



## Osmosis Inversa Mar y Salobre – Electrodeionización Potabilización de Agua – Tratamiento de Aguas Residuales

**Fabricación, ensamble, distribución y comercialización de equipos, partes y químicos importados.**

Nuestra empresa, AQUAPLACE DESALINATION SAS. fue fundada con el propósito de diseñar, fabricar y dar servicio a sistemas de desalinización de agua por medio de Osmosis Inversa, estos sistemas purifican y potabilizan aguas de mar y salobres, así como agua contaminada química o biológicamente, provenientes de plantas de tratamiento de agua residual domésticas y no doméstica, incluyendo los procesos de pretratamiento requeridos como Floculación, Sedimentación, Clarificación, Desinfección y aquellos de pos tratamiento como Resinas de Intercambio Iónico, Electrodeionización, Destilación, entre otros. La tecnología y la experiencia de nuestros proveedores Internacionales han capacitado a nuestra compañía a ofrecer una solución concreta, técnicamente viable a diferentes sectores.



**INDUSTRIA - FABRICAS**



**LABORATORIOS Y CLINICAS**



**AGROINDUSTRIA**



**ALIMENTOS Y BEBIDAS**



**HOTELERIA Y CONSTRUCCIÓN**



**HOGARES**

### SUCURSALES

#### San Andres Islas

☎ Cel. 3176391177 Tel. 5131373  
✉ Aquaplace@Aquaplacece.com.co  
📍 Cr 9 # 4 76 Swamp Ground

#### Envigado - Antioquia

☎ Cel. 3007784786 - 3153112637  
Tel. 5971150  
✉ Aquaplace@Aquaplacece.com.co  
📍 Cr 46 a # 44 sur 131

#### Atlantico - Barranquilla

☎ Cel. 3174366641 - 3187125661  
Tel. 3353897  
✉ Aquaplace@Aquaplacece.com.co  
📍 Calle 68 #45-10 local 3

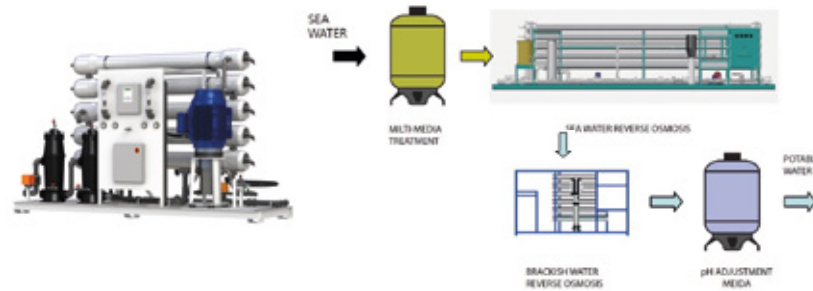
**PARA MAS  
INFORMACIÓN:**

**WWW.AQUAPLACE.COM.CO**

**CHAT EN LINEA**

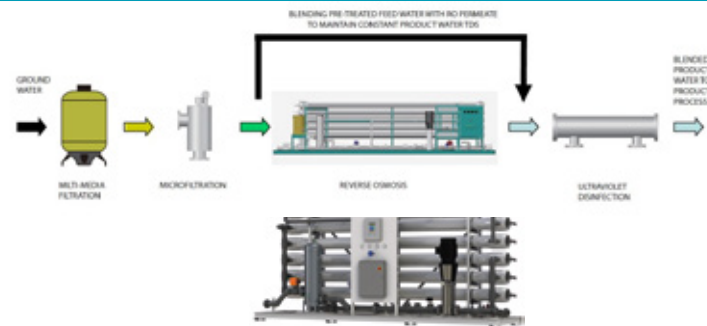
# DESALINIZACIÓN DE AGUA - OSMOSIS INVERSA -

## Osmosis Inversa Agua de Mar



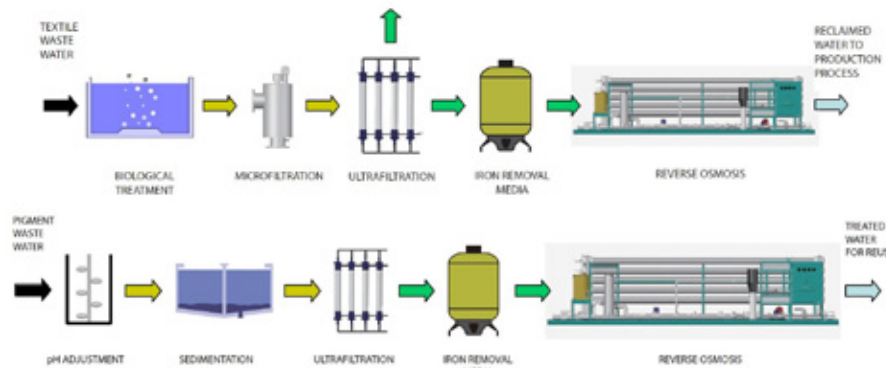
Equipos automatizados para desalinización de agua de mar para consumo humano y procesos productivos, materiales especializados, marcas americanas como CAT, Danfoss, Toray, DOW, Protec, otros. Disponibles con fuente de energía fotovoltaica. Caudales desde 600GPD hasta 340000GPD.

## Osmosis Inversa Aguas Subterráneas y Superficiales



Equipos ensamblados para desalinización de aguas de pozos, ríos y otros, para consumo humano y procesos productivos, materiales de alta resistencia, marcas como Goulds, Toray, Dow, Protec, Nason, Bluewhite, MiltonRoy y otros. Caudales desde 100GPD hasta 340000GPD

## Osmosis Inversa Aguas Industriales y Reuso



Tratamiento con membranas de aguas de vertimientos residuales industriales, lixiviados y residenciales, con pretratamiento y reusó a múltiples aplicaciones. Caudal y calidad del producto según la necesidad específica.

# DESMINERALIZACION DE AGUAS

**Equipos – Insumos**  
**Repuestos – Químicos**

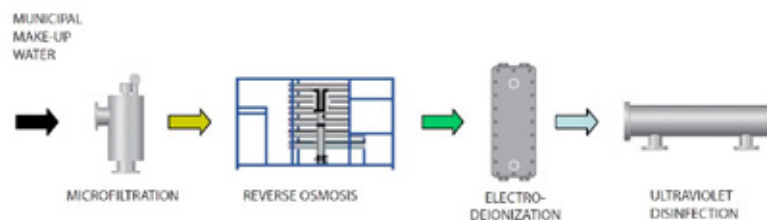
Aguas tipo I, II, III para laboratorios, clínicas, farmacéuticas, industria, alimentos y bebidas.

## Osmosis Inversa Dos Paso



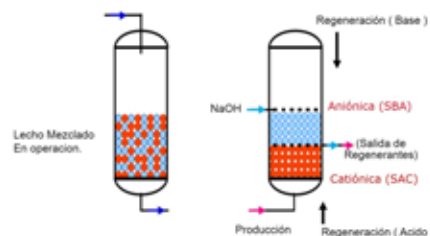
Equipos con membranas de osmosis inversa en dos pasos para producir agua con conductividad de forma constante inferiores a 5ms/cm. Caudales desde 100GPD hasta 340000GPD.

## Electrodeionización



Electro deionización (EDI), desmineralización que combina intercambio iónico y electricidad para producir agua con conductividad inferior a 0.1ms/cm. Caudales desde 1GPM. Marcas GE, Snowpure, DOW.

## Resinas de Intercambio Iónico



Desmineralización con resinas sintéticas, elimina minerales según el tipo de resina (calcio, magnesio, sílice y otros), pudiendo llegar hasta conductividades de 0 ms/cm. Requiere regeneración. Caudales desde 1GPM. Marcas DOW, BAYER, Purolite.

## Destilación



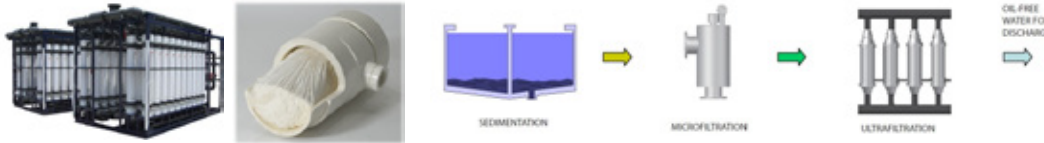
Cambio de estado del agua a vapor, y luego obtener solo las moléculas de agua, sin minerales. Equipos de alta tecnología para aguas desionizadas. Caudal según requerimiento.

# FILTRACION Y DESINFECCION DE AGUA

Plantas - Equipos – Insumos  
Repuestos – Químicos

Tratamiento de todo tipo de aguas, para múltiples aplicaciones.

## Ultrafiltración



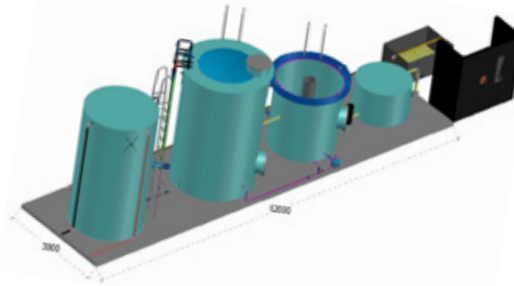
Tecnología de membranas de fibra hueca para retención de sólidos suspendidos hasta 0.02micras, remueven color, turbiedad, bacterias en aguas superficiales, subterráneas y residuales industriales. Caudales desde 4 gpm en adelante.

## Nanofiltración



Proceso similar al de osmosis inversa para retención de sólidos disueltos con mayor peso molecular, dureza total, minerales precipitados. Caudal desde 100GPD hasta 340000GPD

## Floculación Y Clarificación



Desmineralización con resinas sintéticas, elimina minerales según el tipo de resina (calcio, magnesio, sílice y otros), pudiendo llegar hasta conductividades de 0 ms/cm. Requiere regeneración. Caudales desde 1GPM. Marcas DOW, BAYER, Purolite.

## Filtros Multimedia



Filtración mediante lechos, arenas importadas con retención hasta 8 micras, retención de metales, color, turbiedad, y un sin número de aplicaciones. Con operación manual y automática. Caudales desde 0.5gpm. Marcas MicroZ, GreenSand Plus, otros.



## Microfiltración



Retención de sólidos suspendidos hasta 0.2 micras, filtros desechables, lavables, en carcasas de diferentes materiales según la aplicación en industria o residencial. Caudal desde 0.5gpm en adelante.

## Desinfección Ultravioleta



Desinfección de agua por contacto mediante luz ultravioleta a diferentes intensidades, altamente eficientes en diferentes tipos de agua, desde laboratorios hasta aguas residuales.

## Desinfección Ozono



El ozono es un gas altamente eficaz en la oxidación de diferentes metales, controlado en cantidades específicas es muy eficiente para destrucción de bacterias y carga biológica, dejando residual en el agua que sigue protegiendo.

## Desinfección Química



El uso de químicos es la forma más tradicional de desinfección de agua, mejorando los procesos de dosificación, contacto, concentración se lleva a buenos resultados, y un sin número de aplicaciones.

# AGUAS RESIDUALES

Plantas - Equipos – Insumos  
Repuestos – Químicos

Industria, Fabricas, Hotelería y Construcciones,  
Alimentos y Bebidas, Agroindustria y Otros

## Tratamiento de Aguas Residuales Industriales



Mediante procesos biológicos, fisicoquímicos, diferentes tecnologías como, floculación, clarificación, oxidación, desinfección, filtroprensa, DAF, Reactor Biológico de Membrana (MBR), y otros tratamos los vertimientos de todo tipo de industria, lixiviado. Contamos con equipos portátiles de laboratorio y análisis de casos.

## Reactor Biológico de Membrana MBR Aguas Residuales Industriales



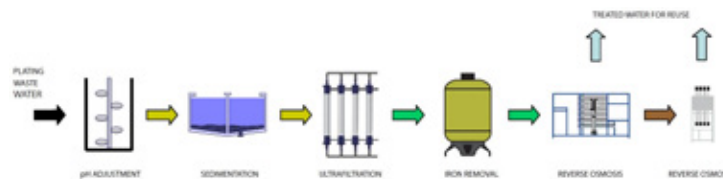
Este proceso es una combinación entre lodos activados y separación mediante membranas, este sistema compacto y con excelentes resultados permite realizar procesos biológicos, de sedimentación y clarificación. Reduciendo espacios, con aguas apropiadas para reusó.

## Tratamiento de Aguas Residuales Domesticas



Gracias a la perfecta combinación de lodos activados de película fija no biodegradable. La cual trae beneficios como el tener una construcción modular de instalación fácil, con menor área de instalación, libre de olores y ruido, facilidad en operación, bajos consumos de energía, con posibilidades de expansión, cumpliendo la normativa legal vigente, permitiendo las fluctuaciones de carga orgánica

## Procesos Reúso y Recirculación



Al tener en nuestra empresa una variedad de servicios de ingeniería, de maquinaria y procesos, podemos unir varios sistemas para lograr el reúso de las aguas residuales industriales y residenciales. De manera que se pueda recuperar parte del agua a procesos productivos, de riego y otros.

## Sistemas de Bombeo



Diseñamos e instalamos sistemas de Bombeo y Presión según la necesidad, distancias, alturas y aplicaciones industriales o residenciales.

## Automatización de Equipos



En plantas de tratamiento, sistemas de bombeo, dosificación de químicos, sensores de parámetros y fisicoquímicos ofrecemos nuestro conocimiento, experiencia y equipos para automatizar plantas que trabajan de forma manual para reducir gastos de operación a nuestros clientes, además se optimiza el consumo de químicos y se evitan errores humanos de operación.

## Calderas, Calentadores y Quemadores



Diseñamos, fabricamos e instalamos calderas, calentadores y quemadores para diferentes aplicaciones e industrias, con excelentes materiales y equipos. Prestamos servicios de mantenimiento, reparaciones y puestas en marcha.

## Redes Hidráulicas y Contraincendios



Diseñamos redes hidráulicas y redes contra incendios para obras civiles, principalmente hotelería y turismo.

Diseñamos, fabricamos e instalamos calderas, calentadores y quemadores para diferentes aplicaciones e industrias, con excelentes materiales y equipos. Prestamos servicios de mantenimiento, reparaciones y puestas en marcha.

## Equipos e Insumos para Instalación y Mantenimiento de Piscinas

## QUIMICOS ESPECIALIZADOS

Realizamos diagnóstico de dosificación de químicos aplicados a diferentes procesos, revisamos los procesos en laboratorio y aplicamos esto a las plantas, utilizando diferentes químicos que representamos de AVISTA y KURITA de los cuales tenemos la representación para nuestro país.

### QUIMICOS AVISTA

Representamos a la marca de químicos AVISTA, con planta de producción en Estados Unidos. AVISTA es una de las más representativas en el mercado por su excelente calidad de químicos, la capacidad de limpieza e inhibición aplicada a membranas de osmosis inversa, Nanofiltración, ultrafiltración y procesos de filtración, Biopsias de membranas, procedimientos de lavado químico y proyección de dosificación de químicos. Logramos mejor calidad de agua producida y cuidar los equipos instalados.

- Antiescalante/Antincrustante (VITEC)
- Limpiadores de membranas de Osmosis Inversa, Nanofiltración y Ultrafiltración (RoClean), de ultrafiltración
- Biocidas (RoCide)
- Neutralizadores de cloro (AntiChlor)
- Coagulantes y floculantes (RoQuest)
- Reparadores de membranas (Phoenix)



### QUIMICOS KURITA

Ofrecemos servicios de diagnóstico en aplicación de los químicos para Tratamiento de agua de caldera, torres de refrigeración, aguas residuales (coagulantes, polímeros, entre otros), limpieza de equipos y tuberías, piscinas y otros. Variedad de productos y aplicaciones.



## SERVICIOS

### Soluciones Integrales de Ingeniería

Equipo técnicamente calificado, capacitado con nuestros proveedores en el extranjero, con experiencia y herramientas para resolver cualquier situación que requiera tecnologías en tratamiento de aguas, impulsión y redes. Diseños a la medida, para presentar soluciones viables con las últimas tecnologías.



### Mantenimiento y Repotenciación de Equipos

Realizamos reparación, mantenimiento, operación, repotenciación de equipos. Restablecimiento de equipos que no están funcionando o recuperación de insumos. Contamos con todos los repuestos en inventario necesarios para reparar cualquier sistema de cualquier capacidad de producción.



### Capacitación de operarios

En la operación de equipos y sistemas de tratamiento de agua, el conocimiento siempre será su mejor materia prima, nuestra empresa presta servicios de asesoría, pero también capacitación mediante cursos y seminarios a sus empleados, de manera que estén al día en las últimas técnicas de trabajo, mantenimiento correctivo y preventivo, entre otros. Nuestras capacitaciones son prácticas, directamente en sus instalaciones.

